

Technische Information

Polymer ST 48

Niedermodulige Dichtstoffanwendungen im Baubereich gemäß ISO 11600 F&G 25 LM/25 HM

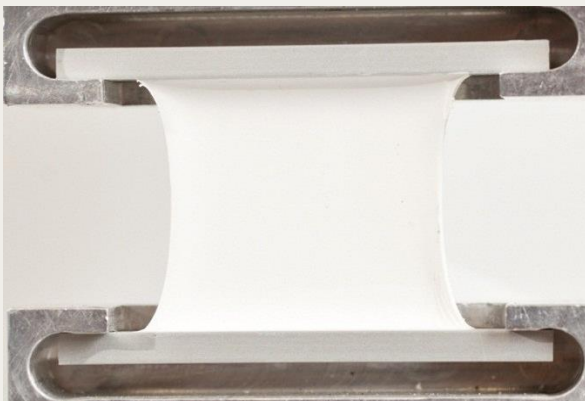
Anwendungsgebiete

Polymer ST 48 eignet sich insbesondere als Dichtstoff für verschiedenste Anwendungen im Baubereich wie Dehnungs- und Anschlussfugen, Verfugungen im Innenraum (Treppen, Leichtbauplatten) etc.

Technische Daten (keine Spezifikation)

Aussehen	farblos, klar
Viskosität	ca. 60.000 mPas
Weichmacher	Phthalat
Bruchspannung in Formulierung*	1 N/mm ²
Dehnung in Formulierung*	600 %
Modul 100 % in Formulierung*	0,3 MPa

*Formulierung verfügbar auf Nachfrage



Vorteile

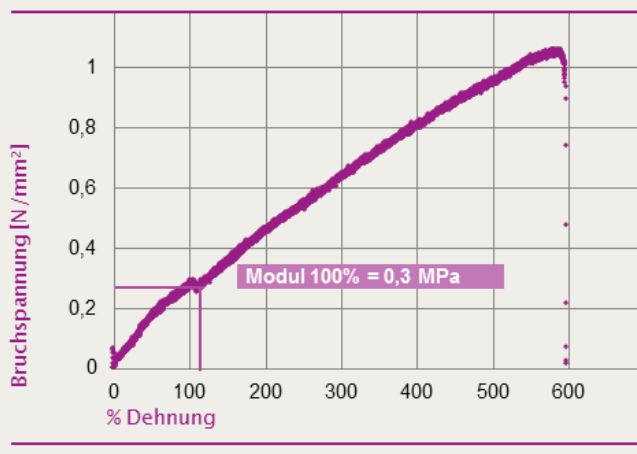
Polymer ST 48 besitzt eine gute Verarbeitungsviskosität in Formulierungen und somit eine gute Ausspritzbarkeit. Die Oberflächen sind nach Applikation schnell klebfrei, wodurch Wartezeiten vor dem nächsten Weiterverarbeitungsschritt verkürzt werden.

Außerdem ist es möglich das Produkt ohne den Einsatz von Zinnkatalysatoren zu formulieren.

Polymer ST 48 zeigt gute Haftung auf Beton, Holz, Glas und verschiedenen Metallen.

Polymer ST 48 zeigt eine sehr gutes Spannungs-Dehnungs-Verhältnis, wodurch es sich insbesondere auch für Formulierungen gemäß ISO 11600 F&G 25LM/25HM eignet.

Polymer ST 48 für niedermodulige Bauanwendungen



Verarbeitungshinweis

Bei der Auswahl der Rohstoffe, insbesondere Kreiden, ist auf einen möglichst geringen Wassergehalt zu achten. Gegebenenfalls können die Füllstoffe vor der Verarbeitung im Ofen getrocknet werden.

Die Temperatur der Rohstoffgebände sollte beim Öffnen nicht signifikant von der Raumtemperatur abweichen. In sehr kalte Produkte kann sonst Wasser einkondensieren, insbesondere zu beachten bei Außenlagerung von Rohstoffen im Winter.

Es ist darauf zu achten, dass die verwendeten Werkzeuge, Behältnisse usw. sauber und trocken sind. Dazu sind die Oberflächen wenn nötig mit gängigen flüchtigen Lösungsmitteln (z. B. Aceton, Shellsol) zu reinigen.

Nach Katalysatorzugabe ist das Produkt aktiviert, d. h. bei Kontakt mit Feuchtigkeit setzt ohne Zugabe weiterer Reagenzien die Aushärtung ein. Es ist daher ab diesem Zeitpunkt bis zur Anwendung dauerhaft trocken zu halten.

Verpackung

Verkaufsgebände: 950 kg IBC
Muster: 1-l-Aluminiumflasche

Haltbarkeit

In ungeöffneten Gebänden haltbar für 12 Monate bei Lagertemperaturen bis zu 40 °C (104 °F).

Registrierungsstatus

Die Inhaltsstoffe von Polymer ST 48 sind in den folgenden chemischen Inventaren aufgeführt:

EINECS/ELINCS, TSCA, DSL, PICCS, TCSI

Weitere Informationen zum Listungsstatus erteilen wir auf Anfrage.

07/2019

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Nutrition & Care GmbH
Charlottenburger Straße 9
21502 Geesthacht, Deutschland
Tel. +49 4152 8092-0
Fax. +49 4152 79156
nano-and-silicone-technology@evonik.com
www.evonik.com/nano-and-silicone-technology

