

Technische Information

Polymer ST 80

Für hochmodulige Klebstoffe als Alternative zu 2K-Polyurethanen oder Epoxiden

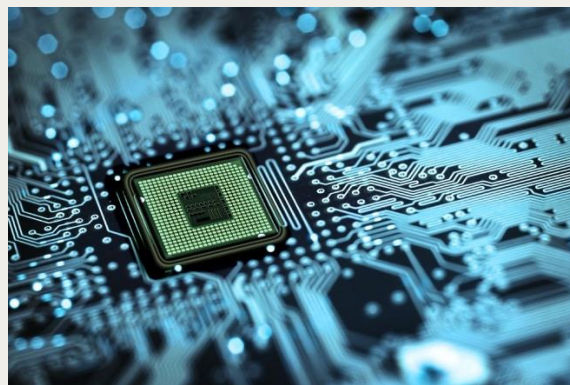
Anwendungsgebiete

Polymer ST 80 liefert aufgrund seines speziellen Moleküldesigns besonders hohe Festigkeiten in Kombination mit besonders harten Oberflächen. Dadurch ist es möglich Anwendungen zu adressieren, die im unteren Bereich der Shore D Härte liegen und heute insbesondere durch 2K-Polyurethane oder auch Epoxidspachtelmassen abgedeckt werden.

Technische Daten (keine Spezifikation)

Aussehen	farblos, klar
Viskosität	ca. 20.000 mPas
Weichmacher	ohne
Bruchspannung in Formulierung*	ca. 10 N/mm ²
Dehnung in Formulierung*	30 %
Shore A Härte in Formulierung*	80 (ca. Shore D 25)

*Formulierung verfügbar auf Nachfrage



Vorteile

Polymer ST 80 ist eine toxikologisch unbedenkliche Produktalternative zu 2K-Polyurethanen, die freie Isocyanate enthalten oder aber auch zu Epoxiden, die aufgrund der Bisphenol A Problematik immer wieder in Frage gestellt werden. Polymer ST 80 ist in der Handhabung unbedenklich. Es ist nicht reizend und geruchsfrei.



Verarbeitungshinweis

Bei der Auswahl der Rohstoffe, insbesondere Kreiden, ist auf einen möglichst geringen Wassergehalt zu achten. Gegebenenfalls können die Füllstoffe vor der Verarbeitung im Ofen getrocknet werden. Die Temperatur der Rohstoffgebände sollte beim Öffnen nicht signifikant von der Raumtemperatur abweichen. In sehr kalte Produkte kann sonst Wasser einkondensieren, insbesondere zu beachten bei Außenlagerung von Rohstoffen im Winter.

Es ist darauf zu achten, dass die verwendeten Werkzeuge, Behältnisse usw. sauber und trocken sind. Dazu sind die Oberflächen wenn nötig mit gängigen flüchtigen Lösungsmitteln (z. B. Aceton, Shellsol) zu reinigen.

Nach Katalysatorzugabe ist das Produkt aktiviert, d. h. bei Kontakt mit Feuchtigkeit setzt ohne Zugabe weiterer Reagenzien die Aushärtung ein. Es ist daher ab diesem Zeitpunkt bis zur Anwendung dauerhaft trocken zu halten.

Verpackung

Verkaufsgebände: 950 kg IBC
Muster: 1-l-Aluminiumflasche

Haltbarkeit

In ungeöffneten Gebänden haltbar für 12 Monate bei Lagertemperaturen bis zu 40 °C (104 °F).

Registrierungsstatus

Die Inhaltsstoffe von Polymer ST 80 sind in den folgenden chemischen Inventaren aufgeführt:

EINECS/ELINCS, TSCA, DSL, PICCS, TCSI

Weitere Informationen zum Listungsstatus erteilen wir auf Anfrage.

07/2019

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Nutrition & Care GmbH
Charlottenburger Straße 9
21502 Geesthacht, Deutschland
Tel. +49 4152 8092-0
Fax. +49 4152 79156
nano-and-silicone-technology@evonik.com
www.evonik.com/nano-and-silicone-technology

