

Polymer OH

Hydroxyterminierte Polydimethylsiloxane

Polymer OH sind Polydimethylsiloxane mit endständigen Silanolgruppen, die als Basispolymere in kondensationsvernetzenden Siliconelastomeren eingesetzt werden. Polymer OH wird in verschiedenen Viskositäten zwischen 80 und 400 000 mPas angeboten. Weitere Viskositäten sind auf Anfrage möglich. Es ist zu beachten, dass Polymer OH 0,08 als struktureller Inhibitor wirkt und daher zur Verzögerung der Aushärtung eingesetzt werden kann.

Technische Daten (keine Spezifikation)

Produktname	Viskosität bei 25 °C [mPas]	Produktname	Viskosität bei 25 °C [mPas]
Polymer OH 0,08	80	Polymer OH 5	5 000
Polymer OH 0,75	750	Polymer OH 20	20 000
Polymer OH 1	1 000	Polymer OH 80	80 000
Polymer OH 2	2 000	Polymer OH 300	400 000
Polymer OH 3,5	3 500		

Technische Daten (keine Spezifikation)

Eigenschaft	Einheit	
Aussehen		klare, farblose Flüssigkeit
Brechungsindex n_D^{20}		1,4058
Dichte (20 °C)	[g/cm ³]	0,98

Verwendung

Polymer OH kann mit üblichen Kondensationsvernetzern wie z. B. Alkoxysilanen, Acetoxysilanen (Crosslinker AC), Oximsilanen (Crosslinker OX) und Enoxysilanen (Crosslinker K) in Verbindung mit Katalysatoren (z. B. Zinnkatalysatoren, Catalyst TD 18) ausgehärtet werden.

Insbesondere die niedrigviskosen Typen können als reaktive Verdünnungsmittel zur gezielten ViskositätsEinstellung in Abmischung mit höherviskosen Polymeren verwendet werden.

Die Vernetzungsreaktion erfolgt in Verbindung mit Wasser. Dieses kann bei klassischen einkomponentigen Formulierungen über die Luftfeuchtigkeit zugeführt werden. Polymer OH kann aber auch zweikomponentig formuliert werden. Dann wird das benötigte Wasser über die zweite Komponente zugeführt. Dadurch werden wesentlich höhere Aushärtungsgeschwindigkeiten und -tiefen erreicht.

Verpackung und Lagerung

Verpackung	950-kg-IBC PE, andere Verpackungsgrößen auf Anfrage
Lagerstabilität	24 Monate im Original verschlossenen Gebinde
Lagerbedingungen	Trocken, bis 30 °C im geschlossenen Gebinde.

Handhabung und Sicherheit

Es sind die allgemein gültigen Regeln für den Umgang mit chemischen Stoffen zu beachten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

11/2016

This information and all further technical advice are based on our present knowledge and experience. However, it implies no liability or other legal responsibility on our part, including with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. In particular, no warranty, whether express or implied, or guarantee of product properties in the legal sense is intended or implied. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments. The customer is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods. Performance of the product described herein should be verified by testing, which should be carried out only by qualified experts in the sole responsibility of a customer. Reference to trade names used by other companies is neither a recommendation, nor does it imply that similar products could not be used.

(Status: August 2014)

Evonik Nutrition & Care GmbH

Charlottenburger Str. 9, 21502 Geesthacht, Germany

Phone: +49 4152 8092-0, Fax: 49 4152 79156

nano-and-silicone-technology@evonik.com, www.evonik.com/nano-and-silicone-technology